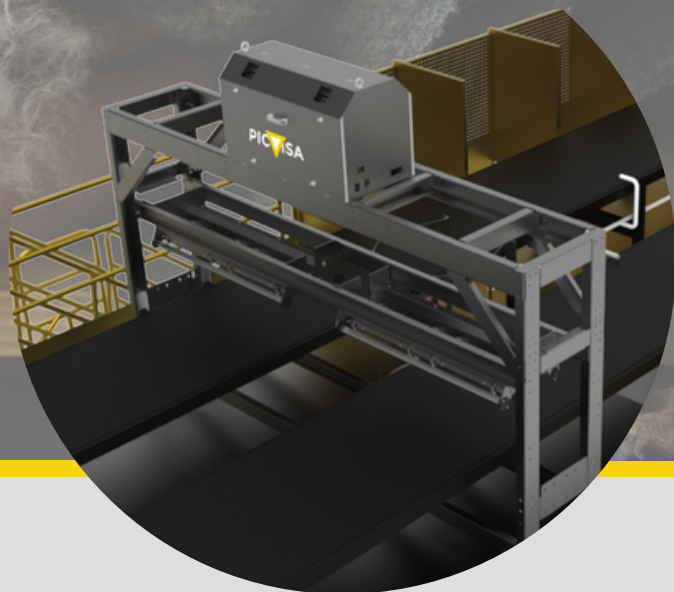


CLASSIFICAZIONE AUTOMATICA DEI TESSUTI

ECOSORT

Categorizzazione di precisione per una migliore circolarità nel settore tessile e della moda

PICVISA



We can sort it out.

www.picvisa.com

ECOSORT TEXTILE

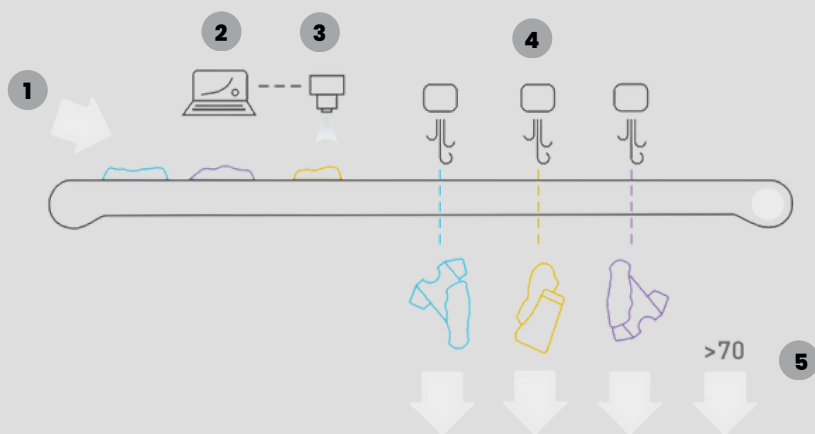
La vera rivoluzione del settore tessile

Rendiamo possibile la circolarità del settore tessile e della moda garantendo uno smistamento automatico corretto e accurato degli indumenti nei centri di riciclaggio tessile di tutto il mondo.

- Analisi della superficie
- dell'indumento al 100%
Classificazione dei tessuti in base alla composizione delle fibre e ai colori I tessuti vengono alimentati uno per uno e ordinati in categorie illimitate.



Schema operativo:



I materiali vengono depositati sul trasportatore di alimentazione [1], quando attraversano la zona illuminata i materiali riflettono la luce [3] e una o più telecamere catturano gli spettri e/o le immagini [3]. Una volta che il software e l'hardware della fase di elaborazione [2] determinano che un oggetto nel momento preciso passa sopra gli ugelli di espulsione vengono attivati [4]. Il prodotto target [5] è separato dal flusso principale.

Ordiname

nto di:

Composizioni

colori

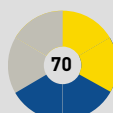
cotone	Lana
Cotone poliestere	Poliammide
Poliestere	Acetato
Lana	Potevo
Lana - Parete/Notte	Seta
Acrilico	Altri



e altro ancora



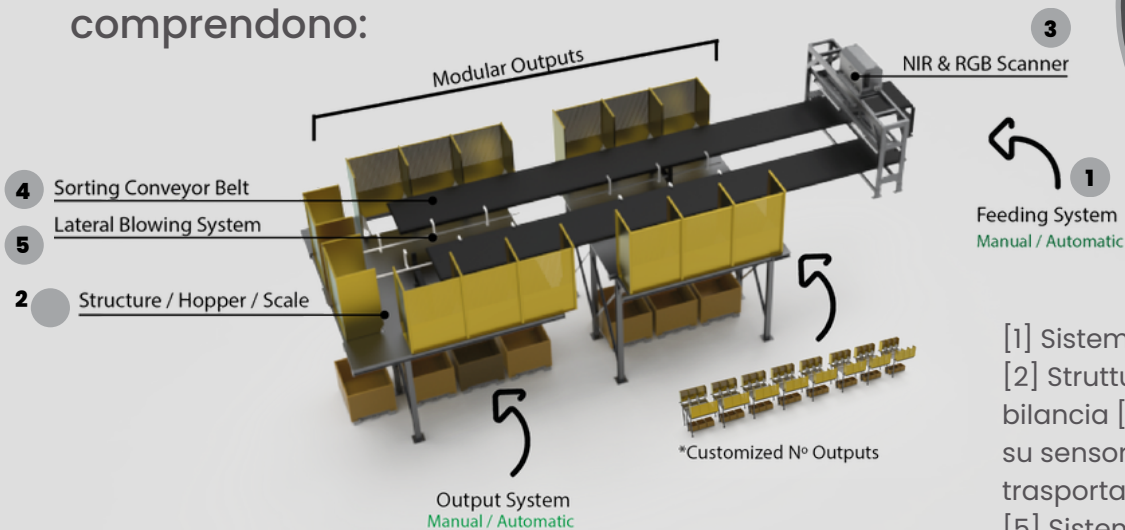
Precisione sul materiale di riconoscimento del target



Uscite ordinate in fibra

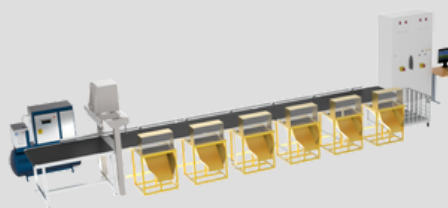
ECOSORT TEXTILE

Le forniture minime della linea ECOSORT comprendono:

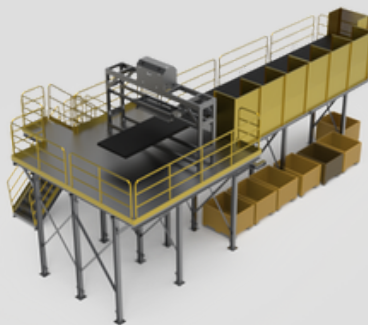


- [1] Sistema di alimentazione
- [2] Strutture, tramogge e bilancia
- [3] Scanner basato su sensori
- [4] Nastro trasportatore di smistamento
- [5] Sistema di soffiaggio laterale

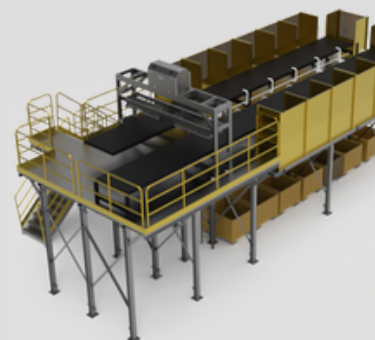
Configurazioni disponibili:



Scanner basato su sensore singolo
 Produttività 700 kg/h
 Trasportatore singolo a 6 uscite
 *Consumo d'aria: 200 l/min

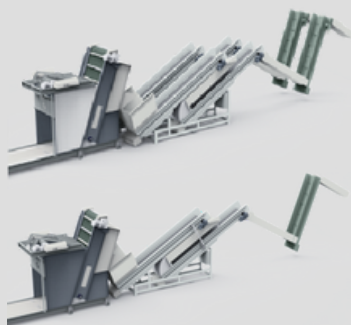


Scanner basato su sensore singolo
 Produttività 1000 kg/h
 Trasportatore singolo a 24 uscite
 *Consumo d'aria: 800 l/min

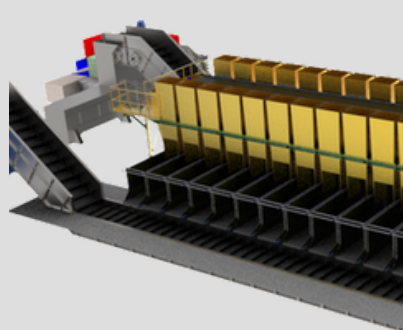


Scanner basato su sensore singolo
 Produttività 2000 kg/h
 Doppio trasportatore a 38 uscite
 *Consumo d'aria: 2400 l/min

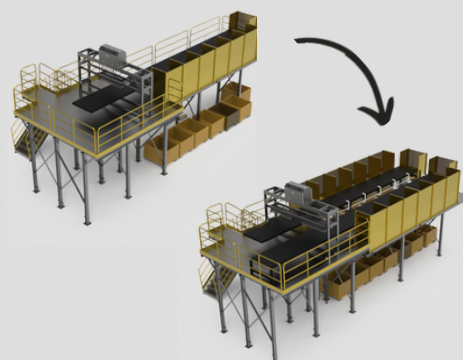
Equipaggiamento opzionale:



Alimentazione automatica



Uscita automatica



Doppio trasportatore

*Consumo d'aria stimato considerando una contemporaneità del 30%

Progettazione e produzione di apparecchiature di smistamento basate su sensori che incorporano tecnologie di visione e intelligenza artificiale.

